Фланцевые герметики

LOCTITE 518

Качественно уплотняет наиболее распространенные металлические фланцы. Средняя прочность.

Назначение продукта и область его применения

- Уплотнительный состав общего назначения.
- С небольшой эластичностью, средней прочности.
- Идеально подходит для использования с чугунными, стальными и алюминиевыми фланцами.
- Заполняет зазоры до 0,25 мм.
- Полимеризуется при незначительном загрязнении поверхности.
- Диапазон температур применения от –55 до +150 °C.
- Разрешительные документы: NSF P1.

Преимущества

- Мгновенно герметизирует при низком давлении.
- После полной полимеризации устойчив к высокому давлению.
- Отсутствует компрессионная усадка при сжатии или смещении прокладок.
- Снижает затраты на хранимые материалы — отсутствует необходимость наличия большого запаса вырубленных прокладок.
- Снижает производственные затраты — устраняет необходимость ручного изготовления традиционных прокладок.

Отсканируйте QR-код, чтобы просмотреть обучающее видео.

1. Подготовка

Очистка

- Нанесите LOCTITE SF 7200 на старый уплотняющий клей и используйте деревянный или пластиковый скребок для удаления его остатков. Устраните неровности.
- Для обезжиривания и очистки поверхностей перед нанесением клея рекомендуется использовать LOCTITE SF 7063.

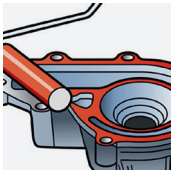
Активация

Если скорость полимеризации слишком медленная из-за нанесения клея на пассивные металлы или при низкой температуре (ниже +5 °C), рекомендуется обработать поверхности активатором LOCTITE SF 7649 (см. график зависимости скорости полимеризации от применения активатора в листе технической информации).

---

2. Нанесение

- Нанесите клей сплошной замкнутой полоской на одну поверхность фланца. Наносите продукт ближе к внутреннему краю фланца и пройдите вокруг всех отверстий. Небольшие царапины могут быть заполнены клеем.



- На фланцы большого размера LOCTITE 518 также можно наносить с помощью валика.

---

3. Сборка

Соберите фланцы и затяните болты как можно быстрее.

---

4. Разборка

- Произведите разборку болтов с использованием стандартных ручных инструментов.
- Для разделения фланцев используйте распорные болты, литые упоры или выемки. Если детали подверглись коррозии или залипли, используйте спрей для демонтажа заржавевших соединений с охлаждением LOCTITE LB 8040 Freeze & Release.