



Резьбовые герметики

# LOCTITE 577

Надежно  
уплотняет соединения  
металлических труб  
с крупным шагом резьбы.  
Средняя прочность.



---

## Назначение продукта и область его применения

- Резьбовой герметик общего назначения, средней прочности.
- Эффективен на любых металлических поверхностях.
- Размер резьбы до 3 дюймов.
- Полимеризуется при отсутствии воздуха между плотно прилегающими металлическими поверхностями.
- Превосходная устойчивость к химическому воздействию.
- Диапазон температур применения от  $-55$  до  $+150$  °C.
- Разрешительные документы: NSF P1, DVGW.

---

## Преимущества

- Одновременно заполняя зазор между резьбовыми деталями, и герметизирует и фиксирует.
- Аккуратное и простое нанесение.
- Обеспечивает мгновенную герметизацию при низком давлении.
- Заменяет традиционные резьбовые герметики (паклю, ленту, пасту и т.д.).



Отсканируйте  
QR-код, чтобы  
просмотреть  
обучающее видео.

## 1. Подготовка

### Очистка

Для обезжиривания и очистки поверхностей перед нанесением клея рекомендуется использовать LOCTITE SF 7063.



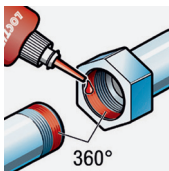
### Активация

Если скорость полимеризации слишком медленная из-за нанесения клея на пассивные металлы или при низкой температуре (ниже +5 °C), рекомендуется обработать поверхности активатором LOCTITE SF 7649 (см. график зависимости скорости полимеризации от применения активатора в листе технической информации).

---

## 2. Нанесение

- Нанесите в виде полосы по всей окружности главной наружной резьбы, не наносите на первый виток.
- Для резьбовых соединений большего размера нанесите как на наружную, так и на внутреннюю резьбу.



## 3. Сборка

Затяните резьбовые соединения с помощью ключа в соответствии с рекомендациями изготовителя.

---

## 4. Разборка

Произведите разборку с использованием стандартных ручных инструментов. Если это невозможно, используйте локальный нагрев до температуры примерно 250 °C, выполните разборку в горячем состоянии.